

錆は鋼鉄の天敵

錆転換 防錆・防食プライマー

ストップラスト

ストップラストは錆に直接塗布する
錆転換 防錆・防食プライマーで下地
処理の手間と費用が大幅に省けます

合理化と効率アップに貢献

特 性

- ◆ 錆を固定化して安定性のある物質に転換させます
- ◆ 耐アルカリ性、耐酸性が優れています
- ◆ 可とう性(微弾性)があり、且つ付着性に優れています
- ◆ 耐水性、耐塩水噴霧性に優れています
- ◆ 上塗り塗料を選びません
- ◆ 一液性で取り扱いが簡単です



梱包販売単位：1kg×6缶/ケース

自動車補修用副資材の輸入・販売

自社オリジナル商品の販売

株式会社エスケコーポレーション
S.K.CORPORATION

〒191-0065 東京都日野市旭が丘5-22-3
TEL042-581-1530 FAX042-581-1534
<http://www.sk-corp.co.jp/> E-mail: info@sk-corp.co.jp

STOP RUST

(ストップラスト)

概 要

ストップラストは錆に深く浸透し錆を固定化させ、化学的に安定性のある物質に転換することによって錆の発生防止と腐食面のそれ以上の進行を防ぐ防錆、防食プライマーです。

車輛、橋梁、ゲート、クレーン、パイプ等に使用できます。

使用方法

○浮いた錆や塗料を落とし、油や塩分などを取り除いて下さい。

○塗装は刷毛またはスプレーで錆びた部分に2度塗りして下さい。希釈が必要な場合は専用シンナーを使用し、希釈率は刷毛10%、スプレー20%程度として下さい。

○常温(20℃)で8時間、強制乾燥の場合は80℃で30分乾燥させた後、サンディングを施しトップコートをして下さい。

○トップコートはラッカー、ウレタン等あらゆる塗料が使用できます。

注意事項

○開缶後よくかきまぜて中味を均一にしてからご使用下さい。

○5℃以下での使用は避けて下さい。

○塗料は必要量を別容器に移して使用し、使用後の残液を戻さないようにして下さい。

鉄分等の混入異物が入ってしまうため、刷毛を直接入れてのご使用は避けて下さい。

○塗料の希釈は専用シンナー以外使用しないで下さい。

○使用後の用具類は専用シンナーで洗って下さい。ラッカーシンナー・ウレタンシンナー等では洗浄できません。

○旧塗膜が油性調合ペイント(ペンキ)の場合は、リフティングを生じる場合がありますので使用しないで下さい。

その他

希 釈： 専用シンナー

希 釈 率： 刷毛10%、スプレー20%

乾 燥 時 間： 常温20℃で8時間、強制乾燥の場合80℃で30分

塗 布 量： 340g/m²/2回 (1kgで約3m²)

膜 厚： 45±10μ(2層塗り)

カ ラ ー： レッドブラウン

比 重： 1.13

貯 蔵 安 定 性： 密閉で最低12ヶ月